

### INA LTE30-2020-A参数

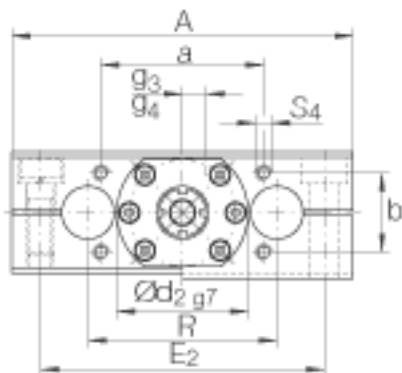
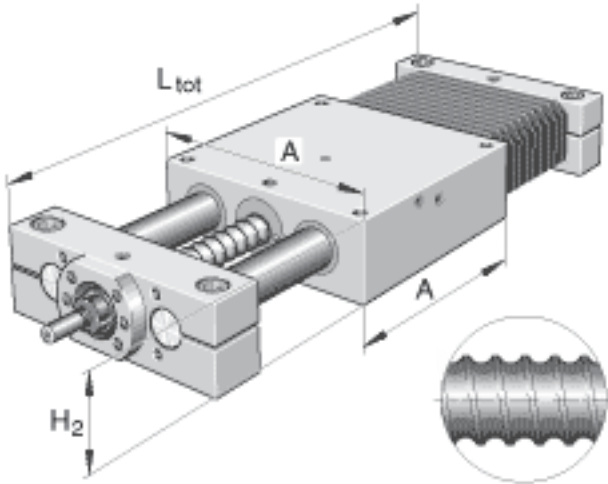
尺寸	$S_2$	20 x 15.5		-
	$S_4$	M6x15		螺纹: M..x 深度
说明	$X_{min}$	$GH \times 0.135 + 138.5$		(GH = 总行程) 只适用于标准产品。对不是标准产品, 如下: $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$
重量	m	5300	g	滑块的质量
	$m_{tot}$	$L_{tot} \times 0.013 + 8$	kg	整个工作台的质量: $L_{tot} \times 0,013 + 8$
说明		KB 3068 P		直线球轴承: KB..-P 基本额定载荷: 载荷方向 Y I-II 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
基本额定载荷	C	8200	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I-II 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$C_0$	11400	N	基本额定载荷: 载荷方向 Z III: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	8200	N	基本额定载荷: 载荷方向 Z III: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$C_0$	11400	N	基本额定载荷: 载荷方向 Z III: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。

额定扭矩	$M_{0x}$	550	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$M_{0y}$	560	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$M_{0z}$	560	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
说明		20 / 20	mm	主轴：直径/节距
		M		螺母设计：M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载
基本额定载荷	C	12000	N	螺母的基本额定载荷基本额定动载荷 C 动载荷根据 1978年发布的 DIN 69 051，第4部分。
	$C_0$	35000	N	螺母的基本额定载荷基本额定静载荷 $C_0$ 。
说明		ZKLN1545-2RS		滚动轴承
基本额定载荷	C	17900	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定动载荷 C
	$C_0$	28000	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定静载荷 $C_0$
说明	NIP	A2		润滑嘴 不考虑轴的变形。关于导轨系统的详细设计，见PF1样本。
尺寸	$H_2$	64	mm	-
	A	180	mm	-
				M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载

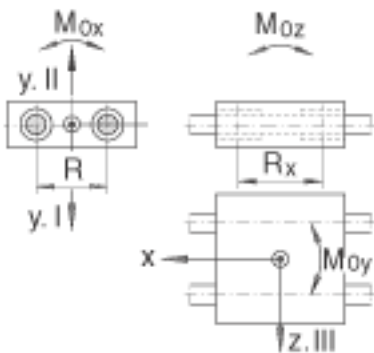
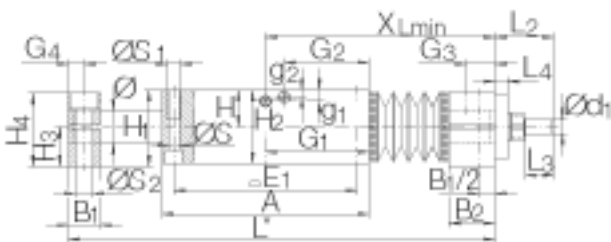
$L_{tot}$	$GH \times 1.27 + 264$			只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ ( $GH = \text{总行程}$ )
a	68	mm		公差: +/-0, 2
$B_1$	25	mm		-
$B_2$	38	mm		-
b	44	mm		公差: +/-0, 2
$d_1$	10	mm		直径公差: h7
$d_2$	60g7	mm		-
$E_1$	158	mm		-
$E_2$	150	mm		-
$G_1$	90	mm		润滑嘴的位置: 2x 直线球轴承
$G_2$	52	mm		润滑嘴的位置: 1x 主轴螺母
$G_3$	14.5	mm		润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
$G_4$	12.5	mm		润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
$g_1$	9	mm		润滑嘴的位置: 2x 直线球轴承
$g_2$	5	mm		润滑嘴的位置: 1x 主轴螺母
$g_3$	14	mm		润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
$g_4$	0	mm		润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
H	32	mm		-
$H_1$	67	mm		-
$H_3$	35	mm		-
$H_4$	64	mm		-
$L_2$	36.5	mm		-
$L_3$	18	mm		-
$L_4$	9	mm		-
R	96	mm		-

$R_x$	98.6	mm	-
S	10.3	mm	-
S	18 x 13.5		-
$S_1$	M12x26		螺纹: M . x 深度

INA LTE30-2020-A图片



H3 3



参考资料:<http://www.sozhou.com/p/f7aa7fb6.html>