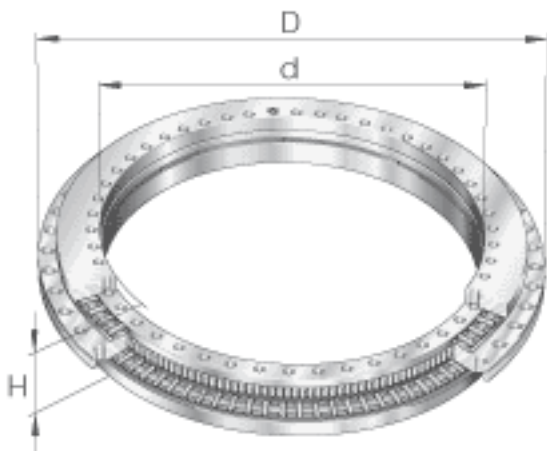


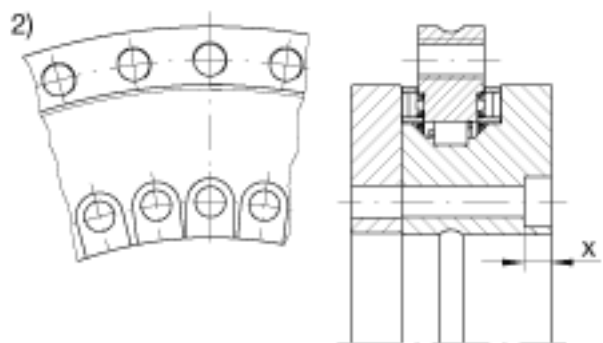
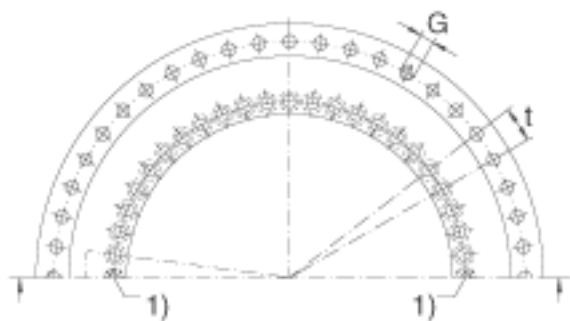
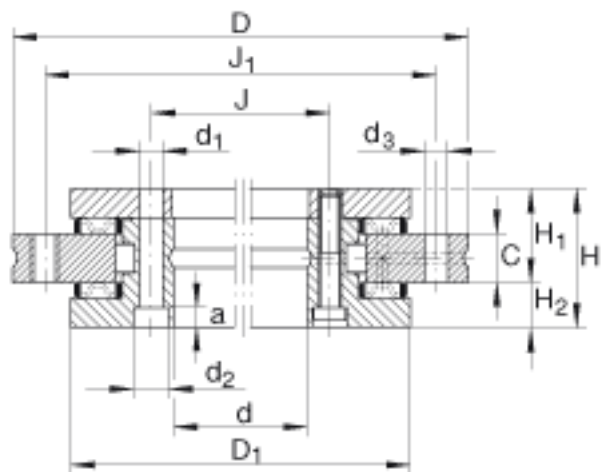
## INA YRT100参数

尺寸	$J_1$	170	mm	外圈带固定孔
	t	18 X 20		节圆 t 包括固定螺栓和压紧螺纹 数量 X t
重量	m	4100	g	质量
螺栓拧紧力矩	$M_A$	8.5	Nm	螺栓拧紧力矩 用于 DIN 912, 等级 10.9 螺栓的拧紧力矩。
基本额定载荷	$C_a$	73000	N	基本额定动载荷, 轴向
	$C_{0a}$	370000	N	基本额定静载荷, 轴向
	$C_r$	52000	N	基本额定动载荷, 径向
	$C_{0r}$	108000	N	基本额定静载荷, 径向
极限转速	$n_G$	280	r/min	极限转速 对于运转时间长或连续运转的工况, 请和我们联系。
轴承摩擦力矩	$M_R$	3	Nm	轴承摩擦力矩
轴向刚度	$c_{aL}$	2000	N/ m	轴承的轴向刚度 考虑了滚动体组件、轴承套圈以及螺栓连接的刚度。
径向刚度	$c_{rL}$	2000	N/ m	轴承的径向刚度 考虑了滚动体组件、轴承套圈以及螺栓连接的刚度。
倾斜刚度	$c_{kL}$	5000	Nm/mrad	轴承位置的倾斜刚度 考虑了滚动体组件、轴承套圈以及螺栓连接的刚度。
轴向刚度	$c_{aL}$	6800	N/ m	滚动体组的轴向刚度
径向刚度	$c_{rL}$	2400	N/ m	滚动体组的径向刚度
倾斜刚度	$c_{kL}$	15000	Nm/mrad	滚动体组的倾斜刚度
尺寸	d	100	mm	尺寸 d > 1030 mm 可以协议供货
	D	185	mm	-
	H	38	mm	-

说明		16			内圈固定孔的数量 注意! 相邻结构的固定孔 注意轴承孔的节距。
		15			外圈固定孔的数量 注意! 相邻结构的固定孔 注意轴承孔的节距。
		2			紧定螺钉的数量
		3			锁紧螺纹的数量
尺寸	1)				紧定螺钉
	2)				L-形圈的扩孔螺栓对着轴承孔, 见图 2.) 轴承内径在 X 区域没有支撑。
	a	5.4		mm	内圈带固定孔
	C	12		mm	-
	$D_{1 \max}$	161		mm	-
	$d_1$	5.6		mm	内圈带固定孔
	$d_2$	10		mm	内圈带固定孔
	$d_3$	5.6		mm	外圈带固定孔
	G	M5			锁紧螺纹
	$H_1$	25		mm	-
$H_2$	13		mm	-	
J	112		mm	内圈带固定孔	

INA YRT100图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/9d5b5020.html>