

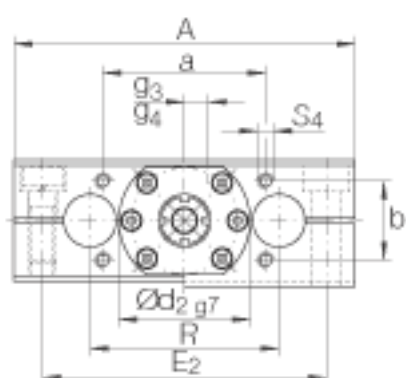
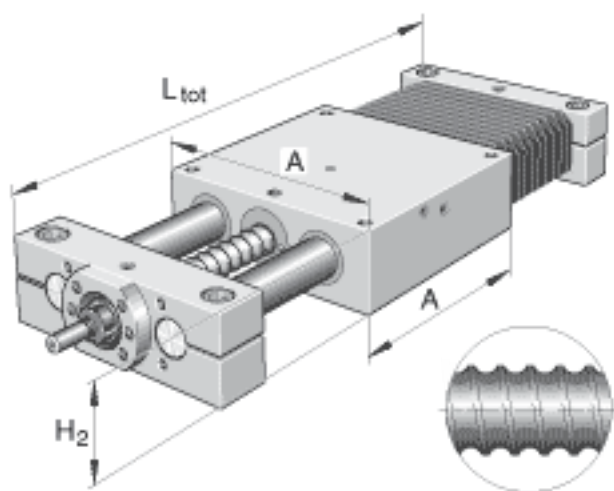
INA LTE16-1204-B参数

尺寸	H <sub>2</sub>	36	mm	-
	A	100	mm	-
	L <sub>tot</sub>	GH x 1.50 + 162		只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： L <sub>tot</sub> = A + B1 + B2 + 总行程 以及 X <sub>min</sub> = (A/2) + B2 (GH = 总行程)
	a	44	mm	公差：+/-0, 2
	B <sub>1</sub>	18	mm	-
	B <sub>2</sub>	24	mm	-
	b	22	mm	公差：+/-0, 2
	d <sub>1</sub>	5	mm	直径公差：h7
	d <sub>2</sub>	38	mm	-
	E <sub>1</sub>	88	mm	-
	E <sub>2</sub>	82	mm	-
	G <sub>1</sub>	50	mm	润滑嘴的位置： 2x 直线球轴承
	G <sub>2</sub>	30	mm	润滑嘴的位置： 1x 主轴螺母
	G <sub>3</sub>	10.5	mm	润滑嘴的位置： 1x 定位轴承
	G <sub>4</sub>	9	mm	润滑嘴的位置： 1x 非定位轴承
	g <sub>1</sub>	6	mm	润滑嘴的位置： 2x 直线球轴承
	g <sub>2</sub>	18	mm	润滑嘴的位置： 1x 主轴螺母
	g <sub>3</sub>	9.5	mm	润滑嘴的位置： 1x 定位轴承
	g <sub>4</sub>	9	mm	润滑嘴的位置： 1x 非定位轴承
	H	18	mm	-
	H <sub>1</sub>	38	mm	-

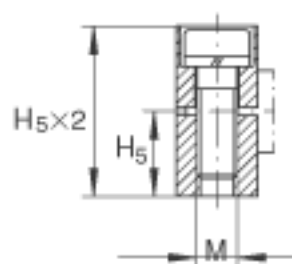
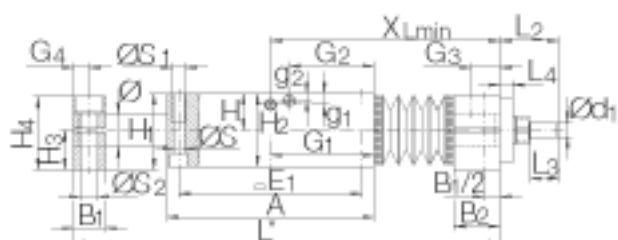
	$H_5$	16	mm	-
	$L_2$	28.5	mm	-
	$L_3$	12	mm	-
	$L_4$	6.5	mm	-
	M	M8		-
	R	54	mm	-
	$R_x$	55.6	mm	-
	S	5.3	mm	-
	S	10 x 7.3		-
	$S_1$	M6x13		螺纹: M..x 深度
	$S_4$	M5x12		螺纹: M..x 深度
说明	$X_{min}$	$GH \times 0.250 + 84$		只适用于如下标准。 对不是标准产品, 如下: $L_{tot} = A + B1 + B2 +$ 总行程 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ (GH = 总行程)
重量	m	1000	g	滑块的质量
	$m_{tot}$	$L_{tot} \times 0.004 + 1.75$	kg	整个工作台的质量: $L_{tot} \times 0,004 + 1,75$
说明		KB 1636 P		直线球轴承: KB..-P
基本额定载荷	C	1610	N	基本额定载荷: 载荷方向 Z III: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$C_0$	2120	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I-II 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	1610	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I-II 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时增加。

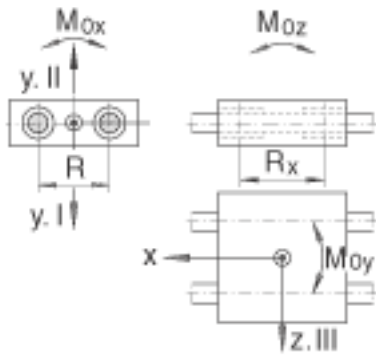
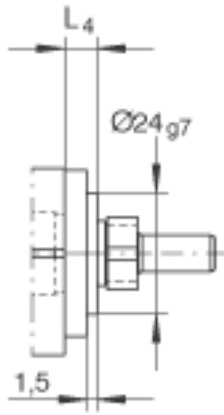
	$C_0$	2120	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
额定扭矩	$M_{0x}$	57	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$M_{0y}$	59	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$M_{0z}$	59	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
说明		12 / 04	mm	主轴：直径/节距
基本额定载荷	C	6900	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定动载荷 C
	$C_0$	8500	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定静载荷 $C_0$
说明	NIP	A1		润滑嘴 不考虑轴的变形。关于导轨系统的详细设计，见PF1样本。 M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载
基本额定载荷	C	6000	N	螺母的基本额定载荷 基本额定动载荷 C 动载荷根据 1978年发布的 DIN 69 051，第4部分。
	$C_0$	6500	N	螺母的基本额定载荷 基本额定静载荷 $C_0$ 。
说明		ZKLN0642-2RS		滚动轴承
		M		螺母设计：M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载

INA LTE16-1204-B图片



H3 3





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/0a5cb097.html>